






Instrukcja użytkowania

(3896-310; 5896-310; 6896-310; 1897-310; 5897-310; 6897-310)

Producent

Kegel-Błażusiak Sp. z o.o.
34-400 Nowy Targ, ul. Składowa 26

Tel. + (48 18) 26-48-930
e-mail: www.kegel.com.pl

 EN ISO 11611:2015 Klasa 1, A1+A2	 EN ISO 11612:2015 A1+A2, B1, C1, E3, F1	 EN 1149-5:2018		
Ochrona podczas spawania Odzież ochronna z ręcznej techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli A1+A2 - rozprzestrzenianie się płomienia - zapalenie powierzchniowe i krawędziowe	Ochrona przed gorącym i płomieniem Odporność na: A1+A2- rozprzestrzenianie się płomienia - zapalenie powierzchniowe i krawędziowe B1-oddziaływanie ciepła konwekcyjnego C1-oddziaływanie promieniowania cieplnego E3-działanie rozprysku stopionego żelaza F1-ciepło kontaktowe	Ochrona przed elektrycznością statyczną	Odzież spełnia zasadnicze wymagania dla środków ochrony indywidualnej, zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r.	Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkowania.

Przeznaczenie

Odzież ochronna, antyelektrostatyczna, trudnopalna, dla spawaczy, chroniąca przed czynnikami gorącymi, składa się z bluzy art. 3896-310 i kurtki ocieplanej art. 1897-310; spodni do pasa art. 5896-310 i spodni do pasa, ocieplanych art. 5897-310 oraz ogrodniczek art. 6896-310 i ogrodniczek ocieplanych art. 6897-310. Odzież została zakwalifikowana do 1 klasy według normy EN ISO 11611:2015. Odzież przeznaczona do prac spawalniczych ręcznymi technikami spawania z niewielkimi ilościami rozprysków i kropli (tabela 1). Chroni pracownika przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła konwekcyjnego, promieniowaniem cieplnym, rozpryskami stopionego żelaza, ciepłem kontaktowym. Odzież przeznaczona do prac w środowisku, w którym wymagana jest zdolność do rozpraszania ładunku elektrostatycznego w celu zapobiegania wyładowaniom zdolnym do zainicjowania zapłonu. Odzież spełnia wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz w normach: EN ISO 13688:2013, EN ISO 11611:2015, EN ISO 11612:2015, EN 1149-5:2018.

Użytkowanie

Odzież należy użytkować tylko i wyłącznie razem tzn.: bluzę art. 3896-310 lub kurtkę ocieplaną art. 1897-310 i spodnie do pasa art. 5896-310 lub spodni do pasa, ocieplanych art. 5897-310, opcjonalnie ogrodniczek art. 6896-310 lub ogrodniczek ocieplanych art. 6897-310. Odzież podczas użytkowania powinna być zawsze zapięta. W celu właściwej ochrony przed elektrycznością statyczną użytkownik powinien być odpowiednio uziemiony. Rezystancja elektryczna pomiędzy skórą człowiekiem, a ziemią powinna być mniejsza niż 10⁸Ω, np. poprzez noszenie odpowiedniego obuwia na podłogach rozpraszających lub przewodzących. Odzież nie powinna być rozpinana i/lub zdejmowana w atmosferach palnych lub wybuchowych oraz podczas operowania palnymi lub wybuchowymi substancjami. Odzież przeznaczona jest do noszenia w Strefach 1, 2, 20, 21 i 22 w których minimalna energia zapłonu każdej atmosfery wybuchowej jest nie mniejsza niż 0,016 mJ. Odzież nie powinna być używana w atmosferach wzbogaconych tlenem i Strefach 0 bez wcześniejszej aprobaty inżyniera, odpowiadającego za bezpieczeństwo. Odzież podczas normalnego użytkowania (w tym - zginania) powinna całkowicie przykrywać wszystkie materiały nie spełniające wymagań normy EN 1149-5:2018.

Odzież powinna być regularnie czyszczona, zgodnie z zaleceniami producenta. Po czyszczeniu odzież powinna być sprawdzana. Każdorazowo przed użyciem pracownik mający zamiar skorzystać z odzieży, powinien dokonać kontroli odzieży, czy nie została uszkodzona. Jeżeli kontrola wyrobów wykaże, że odzież posiada braki lub uszkodzenia elementów, należy oddać ją do naprawy. Uszkodzona odzież może być naprawiana tylko przez serwis, który zapewniający wyspecjalizowane zakłady lub przez przeszkolone i upoważnione przez zakład pracy osoby. Uszkodzone elementy odzieży (plisy, patki, części przodów czy rękawów) powinny być wymienione na nowe. Tkaniny i nici oraz brakujące elementy zapięcia (guziki, taśmy samoczepne) użyte do naprawy powinny być oryginalne, dostarczone przez producenta odzieży. Odzież po naprawie powinna zachować swoje pierwotne kształty i wymiary. UWAGA: Wadliwie wykonana reperacja może spowodować utratę właściwości ochronnych odzieży. W przypadku uszkodzeń wykluczających wymianę elementów na nowe, należy odzież niezwłocznie wycofać z użytkowania. W czasie użytkowania nie dopuszcza się do intensywnego zabrudzenia. W celu właściwej ochrony zaleca się stosowanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej np. rękawic ochronnych, sprzętu ochrony oczu i twarzy, kapturów, zapewniających ochronę przed występującymi w czasie realizacji prac spawalniczych zagrożeniami.

Przechowywanie i transport

Odzież transportować w oryginalnych opakowaniach (woreczkach foliowych), zabezpieczając przed zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym i zamoczeniem. Odzież przechowywać w suchym i przewiewnym pomieszczeniu, z daleka od źródeł ciepła. Nie należy przechowywać odzieży zabrudzonej.

Ostrzeżenia

- Badania parametrów zgodnie z EN ISO 11611:2015; EN ISO 11612:2015; EN 1149-5 (metoda badawcza zgodna z EN 1149-3) zostały wykonane po 5 cyklach konserwacji.
- Na skuteczność ochrony zapewnianej przez odzież mogą mieć wpływ: jej zużycie, uszkodzenia, pranie i ewentualne zanieczyszczenie
- Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znaczne właściwości ochronne odzieży przed działaniem płomienia.
- Środek ochrony indywidualnej po zużyciu jest odpadem, którego użytkownik powinien odpowiednio sklasyfikować a następnie przekazać do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy w przypadku zanieczyszczenia ubrania substancjami palnymi.
- Izolacja elektryczna zapewniona przez odzież, będzie mniejsza gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem.
- Odzież ochronna przeznaczona jest tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odzież jest tak zaprojektowana, aby zapewnić jedynie ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100 V prądu stałego.
- W materiałach użytych do produkcji odzieży nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek, jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć ubranie i skonsultować się z lekarzem.
- Zaleca się zachowanie niniejszej instrukcji.

Certyfikat badania typu UE nr **66/2018/PPE/1435** wydany przez Jednostkę Notyfikowaną Nr 1435 - Instytut Włókiennictwa, 91-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15.

Deklaracja zgodności UE pod adresem: www.kegel.pl/ce

Skład surowcowy:

- art. 3896-310; art. 5896-310; art. 6896-310
- art. 1897-310; art. 5897-310; art. 6897-310






Tkanina: Bawełna 99%, Włókno antystatyczne 1%
Tkanina: Bawełna 99%, Włókno antystatyczne 1%
+ Podszewka: Bawełna 100% + Modakryl 55%, Aramid 30%, Poliester 15%

Tabela 1

Kryteria do wyboru odzieży dla spawaczy (punkty odniesienia)	
Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, - spawanie MMA (elektroda o otulinie rutyłowej)	Obsługa maszyn np.: - maszyny tnące przy użyciu tlenu, - maszyny tnące przy użyciu plazmy, - spawarki oporowe, - maszyny do natryskiwania cieplnego, - spawarki warsztatowe,

Przepis konserwacji

Odzież nie prac z inną odzieżą. Stosować poniższe procedury konserwacji:

				
Maksymalna temperatura prania 60°C - proces normalny	Nie stosować bielenia	Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej - temperatura niska	Prasowanie, maksymalna temperatura dolnej płyty żelazka 110°C	Czyszczenie w tetrochloro-etylenie i wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych dla symbolu F - proces normalny

Wymiary ciała do rozmiaru odzieży ochronnej

W celu właściwego doboru rozmiaru odzieży ochronnej należy zastosować informacje zawarte w tabeli rozmiarowej. Pomiaru ciała należy dokonywać w miejscach oznaczonych na rysunku poniżej.

Tabela rozmiarowa (wszystkie wymiary podano w centymetrach)

Rozmiary	Wzrost (A)	Obwód klatki piersiowej (B)	Obwód pasa (C)	
				002/S
002/S	46	164-170	88-92	80-84
003/M	48	170-176	92-96	84-88
004/L	50	170-176	96-100	88-92
005/XL	52	176-182	100-104	92-96
006/XXL	54	176-182	104-108	96-104
005/XL	56	182-188	108-112	104-108
006/XXL	58	182-188	112-116	108-116
006/XXL	60	188-194	116-120	116-120
006/XXL	62	188-194	120-124	120-128

