

Instrukcja użytkowania

Ochroniacze na buty art. 2-0898-237 / Ochroniacz na kark art. 2-0899-237 / Bluza art. 2-3820-237
 Fartuch art. 2-4820-237 / Fartuch art. 2-4821-237 Spodnie art. 2-5820-237 / Ogrodniczki art. 2-6820-237

Przeznaczenie

Odzież oraz akcesoria ochronne, antyelektrostatyczne, trudnopalne, dla spawaczy, chroniące przed czynnikami gorącymi, przeznaczone do prac spawalniczych ręcznymi technikami spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli (tabela 1). Zakwalifikowano do 2 klasy według normy EN ISO 11611:2015. Chroni pracownika przed elektrycznością statyczną mogącą spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej, krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła konwekcyjnego, promieniowaniem cieplnym, rozpryskami stopionego aluminium i żelaza i ciepłem kontaktowym. Odzież oraz akcesoria spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz w normach: EN ISO 13688:2013; EN 1149-5:2018; EN ISO 11611:2015; EN ISO 11612:2015.

| | | | | |
|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| EN 1149-5:2018 | EN ISO 11612:2015 A1+A2 B2 C2 D3 E3 F1 | EN ISO 11611:2015 Klasa 2, A1+A2 | 1439 | |
| Ochrona przed elektrycznością statyczną | Ochrona przed gorącym i płomieniem A1+A2 – rozprzestrzenianie się płomienia – zapalenie powierzchniowe i krawędziowe B2 – oddziaływanie ciepła konwekcyjnego C2 – oddziaływanie promieniowania cieplnego D3 – działanie rozprysków stopionego aluminium E3 – działanie rozprysku stopionego żelaza F1 – ciepło kontaktowe | Ochrona podczas spawania Klasa 2 – ręczne techniki spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli A1+A2 – rozprzestrzenianie się płomienia – zapalenie powierzchniowe i krawędziowe | Odzież jest zgodna z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa: Rozporządzenie (UE) 2016/425. Podlega procedurze oceny zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasu (moduł C2) pod nadzorem jednostki notyfikowanej Nr 1439 – Sieć Badawcza Łukasiewicza – Łódzki Instytut Technologiczny | Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkowania. |

Użytkowanie

Odzież należy użytkować w komplecie np.: bluzę ze spodniami lub ogrodniczkami, tak aby chronić ciało użytkownika w jak największym stopniu. Odzież podczas użytkowania powinna być zawsze zapięta. W celu właściwej ochrony przed elektrycznością statyczną użytkownik powinien być odpowiednio uziemiony. Rezystencja elektryczna pomiędzy skórą człowieka, a ziemią powinna być mniejsza niż 108Ω, np. poprzez noszenie odpowiedniego obuwia na podłogach rozpraszających lub przewodzących. Odzież nie powinna być rozpinana i/lub zdejmowana w atmosferach palnych lub wybuchowych oraz podczas operowania palnymi lub wybuchowymi substancjami. Odzież przeznaczona jest do noszenia w Strefach 1, 2, 20, 21 i 22 w których minimalna energia zapłonu każdej atmosfery wybuchowej jest nie mniejsza niż 0,016 mJ. Odzież nie powinna być używana w atmosferach wzbogaconych tlenem i Strefach 0 bez wcześniejszej aprobaty inżyniera, odpowiadającego za bezpieczeństwo. Odzież podczas normalnego użytkowania (w tym – zginania) powinna całkowicie przykrywać wszystkie materiały nie spełniające wymagań normy EN 1149-5:2018. Na skuteczność ochrony zapewnianej przez odzież mogą mieć wpływ: jej zużycie, uszkodzenia, pranie i ewentualne zanieczyszczenie. W celu właściwej ochrony zaleca się stosowanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej np. rękawic ochronnych, sprzętu ochrony oczu i twarzy, kapturów, butów zapewniających ochronę przed zagrożeniami występującymi w czasie realizacji prac spawalniczych. Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy w przypadku zanieczyszczenia ubrania substancjami palnymi. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znaczne właściwości ochronne odzieży przed działaniem płomienia. Izolacja elektryczna zapewniona przez odzież, będzie mniejsza gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem. W razie przypadkowego ochlapania odzieży substancjami chemicznymi, tłuszczem lub płynami łatwopalnymi użytkownik powinien się bezzwłocznie wycofać z miejsca pracy i ostrożnie zdjąć odzież tak, aby nie nastąpił kontakt z substancjami chemicznymi jakakolwiek częścią skóry użytkownika. W sytuacji rozprysków stopionego żelaza, użytkownik powinien niezwłocznie opuścić stanowisko pracy i zdjąć wyrobów odzieżowy, jeżeli odzież noszona jest przy skórze, może nie eliminować całkowitego ryzyka oparzenia. Odzież ochronna przeznaczona jest tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odzież jest tak zaprojektowana, aby zapewnić jedynie ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100 V prądu stałego.

Przechowywanie i transport

Odzież transportować w oryginalnych opakowaniach (woreczkach foliowych), zabezpieczając przed zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym i zamoczeniem. Odzież przechowywać w suchym i przewiewnym pomieszczeniu, z daleka od źródeł ciepła. Nie należy przechowywać odzieży zabrudzonej.

Naprawa

Każdorazowo przed użyciem pracownik mający zamiar skorzystać z odzieży, powinien dokonać kontroli odzieży, czy nie została uszkodzona. Odzież może być naprawiana tylko przez producenta lub wyspecjalizowane zakłady. Uszkodzone elementy odzieży (plisy, patki, części przodków czy rękawów) powinny być wymienione na nowe. Tkaniny i nici oraz brakujące elementy zapięcia (guziki, taśmy samoczepne) użyte do naprawy powinny być oryginalne, dostarczone przez producenta odzieży. Odzież po naprawie powinna zachować swoje pierwotne kształty i wymiary. UWAGA: Wadliwie wykonana reperacja może spowodować utratę właściwości ochronnych odzieży.

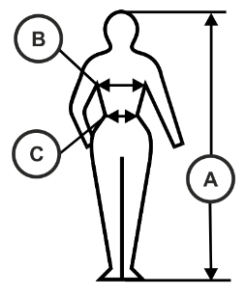
Tabela 1

| Kryteria do wyboru odzieży dla spawaczy (punkty odniesienia) | |
|---|---|
| Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów | Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia |
| Ręczne techniki spawania z dużą formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie MMA (elektroda w otulinie zwykłej lub celulozowej), - spawanie MAG (w osłonie CO2 lub mieszanin gazowych) - spawanie MIG (wysokim natężeniem prądu), - spawanie samo osłonowymi drutami rdzeniowymi (proszkowymi), - cięcie plazmą, - żłobienie, - cięcie tlenem, - natryskiwanie cieplne. | Obsługa maszyn np.: - w ograniczonych przestrzeniach, - przy spawaniu/cięciu nad głową lub w podobnych pozycjach wymuszonych. |

Wymiary ciała do rozmiaru odzieży ochronnej






W celu właściwego doboru rozmiaru odzieży należy zastosować informacje zawarte w tabeli rozmiarowej. Pomiaru ciała należy dokonywać w miejscach oznaczonych na rysunku poniżej.

Tabela rozmiarowa (wszystkie wymiary podano w centymetrach)

| | Rozmiary | Wzrost (A) | Obwód klatki piersiowej (B) | Obwód pasa (C) |
|--|----------|------------|-----------------------------|----------------|
|  | 046 | 164-170 | 88-92 | 80-84 |
| | 048 | 170-176 | 92-96 | 84-88 |
| | 050 | 170-176 | 96-100 | 88-92 |
| | 052 | 176-182 | 100-104 | 92-96 |
| | 054 | 176-182 | 104-108 | 96-104 |
| | 056 | 182-188 | 108-112 | 104-108 |
| | 058 | 182-188 | 112-116 | 108-116 |
| | 060 | 188-194 | 116-120 | 116-120 |
| | 062 | 188-194 | 120-124 | 120-128 |

Przepis konserwacji

Odzieży nie prac z inną odzieżą. Stosować poniższe procedury konserwacji:

| | | | | |
|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Maksymalna temperatura prania 60°C – proces normalny | Nie stosować bielenia | Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej – temperatura niska | Prasowanie, maksymalna temperatura dolnej płyty żelazka 110°C | Czyszczenie w tetrochloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych dla symbolu F – proces normalny |

KEGEL-BŁAŻUSIAK Sp. z o. o.

ul. Składowa 26

34-400 Nowy Targ



Informacje dodatkowe:

- Badanie właściwości odzieży, wynikające z wymagań deklarowanych norm, potwierdzone po min. 5 cyklach konserwacji.
- Środek ochrony indywidualnej po zużyciu jest odpadem, którego użytkownik powinien odpowiednio sklasyfikować a następnie przekazać do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- W materiałach użytych do produkcji odzieży nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek, jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć ubranie i skonsultować się z lekarzem.
- Zaleca się zachowanie niniejszej instrukcji.

Dobór rozmiaru ochraniaczy na buty na podstawie tabeli poniżej:

| Oznaczenie | Rozmiar buta (EU) |
|------------|-------------------|
| I | Do 42 |
| II | Do 46 |
| III | Do 50 |

Certyfikat badania typu UE nr **84/2023/PPE/1439/B** wydany przez Jednostkę Notyfikowaną **Nr 1439 – Sieć Badawcza Łukasiewicza - Łódzki Instytut Technologiczny**, ul. Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź.

Deklaracja zgodności UE pod adresem : www.kegel.pl/ce

Skład surowcowy:

Tkanina zasadnicza : 72% Teflon® PTFE, 28% Aramid

Tkanina podszewkowa: 80% Bawełna, 20% Poliester