

**Instrukcja użytkownika: Bluza art. 2-3795-130 / Spodnie art. 2-5795-130**
**Przeznaczenie**

Odzież ochronna, trudnopalna, dla spawaczy, chroniąca przed czynnikami gorącymi, przeznaczona do prac spawalniczych ręcznymi technikami spawania z niewielkimi ilościami rozprysków i kropli (tabela 1). Zakwalifikowana do 1 klasy według normy EN ISO 11611:2015. Chroni pracownika przed, krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła konwekcyjnego, promieniowaniem cieplnym, rozpryskami stopionego żelaza i ciepłem kontaktowym. Odzież spełnia wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz w normach: EN ISO 13688:2013; EN ISO 11611:2015; EN ISO 11612:2015.

 <b>EN ISO 11612:2015</b> <b>A1+A2 B1 C1 E2 F1</b>	 <b>EN ISO 11611:2015</b> <b>Klasa 1, A1+A2</b>		
<b>Ochrona przed gorącym i płomieniem</b> A1+A2 – rozprzestrzenianie się płomienia – zapalenie powierzchniowe i krawędziowe B1 – oddziaływanie ciepła konwekcyjnego C1 – oddziaływanie promieniowania cieplnego E2 – działanie rozprysku stopionego żelaza F1 – ciepło kontaktowe	<b>Ochrona podczas spawania</b> Klasa 1 - ręczne techniki spawania z niewielkimi ilościami rozprysków i kropli A1+A2 - rozprzestrzenianie się płomienia – zapalenie powierzchniowe i krawędziowe	Odzież spełnia zasadnicze wymagania dla środków ochrony indywidualnej, zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r.	Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkownika.

**Użytkowanie**

Odzież należy użytkować w komplecie np.: bluzę ze spodniami, tak aby chronić ciało użytkownika w jak największym stopniu. Odzież podczas użytkowania powinna być zawsze zapięta. Na skuteczność ochrony zapewnianej przez odzież mogą mieć wpływ: jej zużycie, uszkodzenia, pranie i ewentualne zanieczyszczenie. W celu właściwej ochrony zaleca się stosowanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej np. rękawic ochronnych, sprzętu ochrony oczu i twarzy, kapturów, butów zapewniających ochronę przed zagrożeniami występującymi w czasie realizacji prac spawalniczych. Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy w przypadku zanieczyszczenia ubrania substancjami palnymi. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znaczne właściwości ochronne odzieży przed działaniem płomienia. Izolacja elektryczna zapewniona przez odzież, będzie mniejsza gdy odzież zostanie zawiłgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem. W razie przypadkowego ochlapania odzieży substancjami chemicznymi, tłuszczem lub płynami łatwopalnymi użytkownik powinien się bezzwłocznie wycofać z miejsca pracy i ostrożnie zdjąć odzież tak, aby nie nastąpił kontakt z substancjami chemicznymi jakkolwiek częścią skóry użytkownika. W sytuacji rozprysków stopionego żelaza, użytkownik powinien niezwłocznie opuścić stanowisko pracy i zdjąć wyrobów odzieżowy, jeżeli odzież noszona jest przy skórze, może nie eliminować całkowitego ryzyka oparzenia. Odzież ochronna przeznaczona jest tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odzież jest tak zaprojektowana, aby zapewnić jedynie ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100 V prądu stałego.

**Przechowywanie i transport**

Odzież transportować w oryginalnych opakowaniach (woreczkach foliowych), zabezpieczając przed zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym i zamoczeniem. Odzież przechowywać w suchym i przewiewnym pomieszczeniu, z daleka od źródeł ciepła. Nie należy przechowywać odzieży zabrudzonej.

**Naprawa**

Każdorazowo przed użyciem pracownik mający zamiar skorzystać z odzieży, powinien dokonać kontroli odzieży, czy nie została uszkodzona. Odzież może być naprawiana tylko przez producenta lub wyspecjalizowane zakłady. Uszkodzone elementy odzieży (plisy, patki, części przodów czy rękawów) powinny być wymienione na nowe. Tkaniny i nici oraz brakujące elementy zapięcia (guziki, taśmy samoczepne) użyte do naprawy powinny być oryginalne, dostarczone przez producenta odzieży. Odzież po naprawie powinna zachować swoje pierwotne kształty i wymiary. UWAGA: Wadliwie wykonana reparaacja może spowodować utratę właściwości ochronnych odzieży.

**Informacje dodatkowe:**

- Badanie rozprzestrzeniania płomienia zostało wykonane zgodnie z EN ISO 15025 po 50 cyklach konserwacji. Pozostałe właściwości odzieży, wynikające z wymagań deklarowanych norm, potwierdzone po 5 cyklach konserwacji.
- Środek ochrony indywidualnej po zużyciu jest odpadem, którego użytkownik powinien odpowiednio sklasyfikować a następnie przekazać do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- W materiałach użytych do produkcji odzieży nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek, jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć ubranie i skonsultować się z lekarzem.
- Zaleca się zachowanie niniejszej instrukcji.

Certyfikat badania typu UE nr **108/2023/PPE/1439/B** wydany przez Jednostkę Notyfikowaną **Nr 1439 – Sieć Badawcza Łukasiewicza - Łódźki Instytut Technologiczny**, ul. Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź.

**Deklaracja zgodności UE pod adresem : [www.kegel.pl/ce](http://www.kegel.pl/ce)**

**Skład surowcowy:** 100% Bawełna

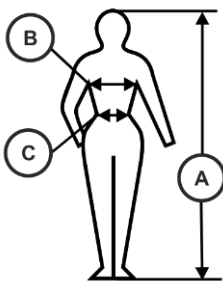
**Tabela 1**

Kryteria do wyboru odzieży dla spawaczy (punkty odniesienia)	
Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, - spawanie MMA (elektroda o otulinie rutyłowej)	Obsługa maszyn np.: - maszyny tnące przy użyciu tlenu, - maszyny tnące przy użyciu plazmy, - spawarki oporowe, - maszyny do natryskiwania cieplnego, - spawarki warsztatowe,

**Wymiary ciała do rozmiaru odzieży ochronnej**






W celu właściwego doboru rozmiaru odzieży należy zastosować informacje zawarte w tabeli rozmiarowej. Pomiaru ciała należy dokonywać w miejscach oznaczonych na rysunku poniżej.

**Tabela rozmiarowa (wszystkie wymiary podano w centymetrach)**

	Rozmiary	Wzrost (A)	Obwód klatki piersiowej (B)	Obwód pasa (C)
	046	164-170	88-92	80-84
	048	170-176	92-96	84-88
	050	170-176	96-100	88-92
	052	176-182	100-104	92-96
	054	176-182	104-108	96-104
	056	182-188	108-112	104-108
	058	182-188	112-116	108-116
	060	188-194	116-120	116-120
	062	188-194	120-124	120-128

**Przepis konserwacji**

Odzież nie prac z inną odzieżą. Stosować poniższe procedury konserwacji:

				
Maksymalna temperatura prania 60°C – proces normalny	Nie stosować bielenia	Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej – temperatura niska	Prasowanie, maksymalna temperatura dolnej płyty żelazka 150°C	Czyszczenie w tetrochloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych dla symbolu F – proces normalny